

Potter raiting

SLOVAKIA:CYPRUS:TURKEY:POLAND:CZECH REPUBLIC



**Učební plán pro instituce zajišťující
program dalšího vzdělávání**

Keramik – točír

Obsah

1. Identifikační údaje programu dalšího vzdělávání	
2. Profil absolventa.....	4
2.1 Výsledky vzdělávání.....	4
2.2 Možnosti pracovního uplatnění absolventa.....	4
3. Charakteristika programu dalšího vzdělávání	5
3.1 Pojetí a cíle vzdělávacího programu.....	5
3.2 Charakteristika obsahu vzdělávacího programu	5
3.3 Organizace výuky.....	6
3.4 Prostorové, materiální a technické zabezpečení výuky	6
3.5 Vedení dokumentace kurzu.....	7
3.6 Metodické postupy výuky	7
3.7 Postupy hodnocení výuky.....	7
3.7 Vstupní požadavky.....	8
3.8 Zdravotní požadavky	8
3.9 Legislativní podmínky	8
4. Učební plán.....	9
5. Moduly vzdělávacího programu.....	11
Příloha č. 1 - Způsob zjišťování zpětné vazby od účastníků	24
Příloha č. 2 - Prvotní evaluace programu DV sociálními partnery.....	26
Příloha č. 3 - Rozpočet pro realizaci vzdělávacího programu.....	27
Příloha č. 4 – Rámcový rozvrh hodin vzorového výukového dne.....	28
Ostatní přílohy	29

1. Identifikační údaje programu dalšího vzdělávání

Název programu dalšího vzdělávání	točič
Název vzdělávací instituce	
Adresa vzdělávací instituce	
Webové stránky vzdělávací instituce	
Kontaktní osoba	
Typ programu dalšího vzdělávání	Rekvalifikační vzdělávací program – kurz pro získání kvalifikace Keramik – vylévač dle platných směrnic
Vstupní požadavky na uchazeče	Minimálně základní vzdělání
Podmínky zdravotní způsobilosti uchazeče	Dobrá zdravotní stav, bez alergie
Forma studia	Teoretická a praktická
Rozsah studia	220
Požadavky na absolvování studia	Úspěšné složení závěrečné zkoušky
Získaná kvalifikace	Keramik - modelář – Vzdělávací modul Keramik-točič
Certifikát	Osvědčení o absolvování kurzu
Zaměření získané kvalifikace	Výrobky vyrobené pomocí hrnčířského kruhu na základě nákresu a technické dokumentace; Výroba forem pro výrobky z keramiky; Výroba modelů a duplikovacího stroje pro odlévání do formy; Výroba výrobků z keramiky pomocí odlévání; Skladování, manipulace s formami a jejich evidence
Složení zkušební komise	

2. Profil absolventa

Záměrem vzdělávacího programu: Keramik – točíř je připravit absolventy složit závěrečnou zkoušku. Vzdělávacím cílem je připravit účastníky rekvalifikačního kurzu na činnosti spojené s pozicí Keramik – točíř.

Účastník vzdělávacího programu získá novou kvalifikaci jako Keramik – točíř a profesionální dovednosti, které mu umožní pracovat kvalitněji a efektivněji.

2.1 Výsledky vzdělávání

Absolvent programu je schopen:

- navrhnout modely pro hrnčířství,
- vyrobit výrobky na hrnčířském kruhu,
- orientovat se v normách, v nákresech a technických podkladech pro výrobu a zpracování keramiky,
- zvolit postup práce, technologické podmínky, nástroje a pomůcky pro zhotovování forem pro keramické výrobky,
- zvolit postup práce a technologické podmínky pro výrobu modelů keramických výrobků,
- kontrolovat a hodnotit funkčnost a proporce vyrobených modelů a forem během celého procesu,
- vyrábět formy pro hrnčířské výrobky,
- vyrábět modely a duplikovací zařízení pro odlévání výrobků z keramiky,
- vyrábět výrobky z keramiky pomocí odlévání do forem,
- skladovat a manipulovat s modely a formami a vést evidenci

2.2 Možnosti pracovního uplatnění absolventa

Tento rekvalifikační vzdělávací program vytváří předpoklady k výkonu nového povolání a tím snadnějšímu uplatnění na trhu práce s pracovním zařazením Keramik-točíř.

Absolvent se uplatní při výkonu povolání v oblasti keramického průmyslu, ale má možnost uplatnit se i v jiných oblastech průmyslu.

3. Charakteristika programu dalšího vzdělávání

3.1 Pojetí a cíle vzdělávacího programu

Rekvalifikační program Keramik-točič je moderním typem studia umožňujícím rychlou adaptaci na nové podmínky trhu práce. Je také jedním ze základních programů celoživotního profesního vzdělávání oboru keramik. Tento program je určen pro zájemce s ukončeným základním vzděláním, ale může být taktéž přínosný pro zájemce s vyšším vzděláním (středním, vysokoškolským), kteří tímto získají širší znalosti a dovednosti v dalším oboru. Vzdělávací program vytváří nezbytný mezičlánek v systému vzdělávání pro pokrytí potřeb trhu práce.

Koncepce vzdělávacího programu je orientována tak, aby posílila složku učení ve spojení s praxí.

3.2 Charakteristika obsahu vzdělávacího programu

Vzdělávací program je tvořen 4 povinnými moduly:

DPS – navrhování výrobků vhodných pro hrnčířství

CC – základní práce s hlínou na kruhu

CS – tvarování z hlíny

FP – dokončení výrobku

Charakteristika obsahu vzdělávacího programu Keramik-modelář

Vzdělávací program je tvořen 7 povinnými moduly:

NOR – normy pro výrobu a zpracování keramiky.

TEM – technologie výroby modelů

VYM – výroba modelů

TEF – technologie výroby forem

KON – kontrola modelů a forem

LIV – lití výrobků do forem

SKL – skladování modelů a forem

Vzdělávací program v celkovém rozsahu 210 vyučovacích hodin (prezenční výuky) tvoří 4 povinné moduly, které obsahují učivo z různých oblastí účelově integrované (např. profesní, informativní) v jednotlivých částech tak, aby bylo dosaženo požadovaných výsledků.

První část modulů je teoretická a poskytne frekventantům nezbytné odborné znalosti a zásady BOZP. Další části budou rozvíjet odborné kompetence.

Rekvalifikační vzdělávací program je podrobně strukturován do modulů s ohledem na aktuální potřeby keramika-modeláře-točíře. Proto získají souhrnný přehled o technologiích, materiálech, nárocích na jakost práce, ale také i vnímání ekologických dopadů jeho pracovní činnosti. Součástí rekvalifikačního vzdělávacího programu je i ovládnutí zásad BOZP. Klienti budou proškoleni podle požadavků nutných k zajištění bezpečnosti práce při výrobě modelů a forem. Účast na školení bude doložena podpisem na prezenční listině.

Moduly jsou seřazeny v logické posloupnosti.

3.3 Organizace výuky

Výuka probíhá prezenční formou a podmínkou je úspěšné dokončení kurzu Keramik-modelář. Teoretická výuka se uskuteční v učebně, praktická výuka v odborných dílnách

Celková doba studia je cca 28 školících dnů. Výuka bude probíhat v prostorách Přesný harmonogram výuky obdrží účastníci kurzu při zahájení. Docházka na výuku je povinná – povolena je max. 20% absence. Jednotlivé moduly jsou zakončeny zkouškou (podrobnosti viz daný modul), celý rekvalifikační vzdělávací program závěrečnou zkouškou. Úspěšní absolventi s docházkou min. 80% obdrží osvědčení o profesní kvalifikaci Keramik – točíř. Vedoucí střediska celoživotního vzdělávání má možnost upravit časové dotace až do výše 10 % celkových časových dotací jednotlivých témat s přihlédnutím na náročnost a organizaci výuky, potřeby praxe, ale také změny legislativy a používaných technologií. Změny a úpravy jsou možné pouze za předpokladu, že nebudou mít vliv na standard výuky a budou zaměřeny na zvýšení kvality vyučovacího procesu. O všech změnách vede vedoucí střediska celoživotního vzdělávání záznamy v pedagogické dokumentaci.

Hodinová dotace teoretické výuky je 45 minut/1 vyučovací hodina. Jedna hodina praktické výuky trvá 60 minut.

3.4 Prostorové, materiální a technické zabezpečení výuky

Organizátor výuky zajistí:

- prostory a stroje odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
- přísun potřebné energie
- osobní ochranné pracovní pomůcky
- výrobní receptury pro všechny ověřované postupy
- nákresy pro všechny ověřované postupy
- technologická a technická dokumentace pro všechny ověřované postupy
- keramickou dílna vybavená pro všechny ověřované postupy
- suroviny a pomůcky pro všechny ověřované postupy

3.5 Vedení dokumentace kurzu

Škola je povinna uchovávat doklady o nejvyšším dosaženém vzdělání účastníků rekvalifikace. Vstupní předpoklad je možné doložit kopií vysvědčení o dosaženém vzdělání nebo podepsaným čestným prohlášením účastníka kurzu o jeho nejvyšším ukončeném vzdělání.

Škola je povinna uchovávat vydávané doklady o úspěšném absolvování realizovaných kurzů (např. osvědčení o rekvalifikaci), které je nutné uchovávat po celou dobu existence vzdělávacího zařízení.

Škola je povinna vést takovou dokumentaci o zahájení, průběhu a ukončení rekvalifikace, na základě které by bylo možné ověřit skutečně odučené předměty, jejich hodinovou dotaci a jméno a podpis vyučujícího lektora (např. třídní knihu).

Tuto dokumentaci je nutné uchovávat po dobu platnosti udělené akreditace. Jedná se o dokumentaci o:

- a) zahájení vzdělávání (vstupní dotazník účastníka vzdělávání, vč. uvedení jeho identifikačních údajů a nejvyššího dosaženého vzdělání).
- b) průběhu vzdělávání („třídní kniha“, ve které bude uveden datum konání výuky, vyučované předměty, vyučující, podpis vyučujícího, evidence účastníků kurzu).
- c) ukončení vzdělávání (evidence účastníků u závěrečné zkoušky, kopie vydaných osvědčení).

3.6 Metodické postupy výuky

Metody a formy výuky jsou voleny tak, aby při vyučovacím procesu byly plně respektovány psychologické potřeby dospělých a jejich životní zkušenosti, schopnost se učit, přizpůsobovat se novým požadavkům, změnám podmínek apod. Z tohoto důvodu budou používány takové vyučovací metody, které budou podporovat poznávací procesy dospělého, zejména vizualizace – názornost. Důraz je kladen na praktické dovednosti, které klienti získají pod vedením odborného lektora. Při teoretické výuce bude k výkladu a vizualizaci používána moderní didaktická technika – interaktivní tabule, počítače. V praktické výuce bude využívána hlavně metoda praktického předvedení s výkladem a nácvik odborných dovedností.

3.7 Postupy hodnocení výuky

Hodnocení výsledků výuky v jednotlivých modulech bude formou zkoušky - podrobnosti viz konkrétní modul. Při praktickém vyučování bude kladen důraz na dodržování zásad BOZP a na dodržování technologických postupů, bude se hodnotit pečlivost, samostatnost, kvalita provedení práce a hospodaření s materiálem. Výkon v čase není předmětem hodnocení.

Studium vzdělávacího programu je ukončeno započtením úspěšně absolvovaných modulů a následnou zkouškou dle zákona Dokladem o úspěšném absolvování vzdělávacího programu je osvědčení o profesní kvalifikaci Keramik – točič.

3.7 Vstupní požadavky

Minimálně ukončené základní vzdělání, pracovní oděv a uzavřená obuv s pevnou podrážkou. Potvrzení o zdravotní způsobilosti k výkonu profese Keramik – modelář (vylévač, hrnčíř) doložené lékařem.

3.8 Zdravotní požadavky

Do rozšiřujícího vzdělávacího programu mohou být přijati pouze uchazeči s dobrým zdravotním stavem. Pro účast ve vzdělávacím programu nejsou zdravotně způsobilí uchazeči trpící zejména:

- prognosticky závažnými chronickými a alergickými chorobami, zejména alergie na prach, keramické materiály či chemické látky.
- prognosticky závažnými poruchami zraku (např. poruchy zorného pole, šeroslepost); toto se netýká chráněných dílen s uzpůsobenými podmínkami
- prognosticky závažnými chorobami oběhové soustavy
- prognosticky závažnými onemocněními dýchací soustavy a plic

3.9 Legislativní podmínky

- splnění kvalifikačních předpokladů - minimálně ukončené základní vzdělání
- úspěšné absolvování kurzu Keramik - modelář
- zdravotní způsobilost
- podání přihlášky v daném termínu

4. Učební plán

Název programu dalšího vzdělávání					
Keramik - modelář	Kód modulu	Hodinové dotace			Způsob ukončení modulu
		Teoretická výuka		Praktická výuka	
		Prezenční výuka	Distanční výuka		
POVINNÉ MODULY					
Normy pro výrobu a zpracování keramiky	NOR	10	0	20	zkouška
Technologie výroby modelů	TEM	15	0	20	zkouška
Výroba modelů	VYM	20	0	40	zkouška
Technologie výroby forem	TEF	10	0	70	zkouška
Kontrola modelů a forem	KON	5	0	10	zkouška
Lití výrobků do forem	LIV	5	0	30	zkouška
Model and mould storage	SKL	5	0	20	zkouška
CELKEM		70	0	210	hodin
CELKEM		280			hodin

Optimální trajektorie:

NOR → TEM → VYM → TEF → KON → LIV → SKL

Vysvětlivky: Šipka mezi kódy modulů (→) znamená, že modul za šipkou může být studován až po absolvování modulu před šipkou. Lomítko mezi moduly (/) znamená, že dané moduly mohou být studovány v libovolném

pořadí nebo souběžně. Použití závorek znamená, že označená skupina modulů je soudržným celkem z hlediska závaznosti či volitelnosti pořadí.

Učební plán

Název programu dalšího vzdělávání

Točír	Kód modulu	Počet hodin			Způsob ukončení modulu
		Teoretická část		Praktická část	
		Prezenční výuka	Distanční výuka		
Povinné moduly					
navrhování výrobků vhodných pro hrnčířství	DPS	20	10	30	zkouška
základní práce s hlínou na kruhu	CC	50	0	50	zkouška
tvarování z hlíny	CS	70	0	70	zkouška
dokončení výrobku	FP	60	0	60	zkouška
Celkem			10	210	hodin
CELKEM			220		hodin

Optimální trajektorie

DPS → CC → CS → FP

Vysvětlivky: Šipka mezi kódy modulů (→) znamená, že modul za šipkou může být studován až po absolvování modulu před šipkou. Lomítko mezi moduly (/) znamená, že dané moduly mohou být studovány v libovolném pořadí nebo souběžně. Použití závorek znamená, že označená skupina modulů je soudržným celkem z hlediska závaznosti či volitelnosti pořadí.

5. Moduly vzdělávacího programu

Název modulu	Normy pro výrobu a zpracování keramiky	Kód	NOR
Délka modulu	30 hodin	Platnost	
Typ modulu	Povinný		
Vstupní předpoklady	Minimálně ukončené základní vzdělání		
Stručná anotace vymezující cíle modulu			
Cílem modulu je seznámit účastníky s normami, technickou dokumentací a vhodnými pracovními postupy při vytváření výrobků.			
Předpokládané výsledky výuky			
Absolvent modulu bude schopen:			
<ul style="list-style-type: none"> a) Určit postup práce pro zadaný výrobek určitého tvaru a velikosti b) Ověřit, zda zvolený postup práce při vytváření určitého výrobku odpovídá výrobní a technické dokumentaci, 			
Obsah výuky			
<ul style="list-style-type: none"> Zadat výrobek určitého tvaru a velikosti Určit správný postup pro zadaný výrobek Práce s technickou dokumentací 			
Postupy výuky			
Výuka bude prováděna formou výkladu, instruktáže a praktického cvičení.			
Způsob ukončení modulu:			zkouška

Parametry pro hodnocení výsledků výuky

Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení
ad a)	Správnost a úplnost odpovědí
ad b)	Dodržení technologického postupu, dodržení přesných rozměrů a bezpečnosti

	práce, správná volba nářadí.
--	------------------------------

Povinná a doporučená literatura a informační zdroje:

Hanykýř , V. *Keramika*. 1. vydání. Silis: 2011. ISBN 978-80-86821-63-4.

Hanykýř a kol.: KERAMIKA, Krieger: BOZP v odvětví keramiky, J.Špís: Modelářství porcelánu a keramiky, J.Chládek - J.Vít: Modelářství v oboru ozdobného a užitkového porcelánu

Název modulu	Technologie výroby modelů	Kód	TEM
Délka modulu	35 hodin	Platnost	
Typ modulu	povinný		
Vstupní předpoklady	Minimálně ukončené základní vzdělání		

Stručná anotace vymežující cíle modulu:

Cílem modulu je seznámit klienty s přípravou pracoviště, pomůcek a naučit je zvolit vhodný pracovní postup pro výrobu keramických modelů.

Předpokládané výsledky výuky

Absolvent modulu bude schopen:

- a) Připravit materiál, nástroje a pomůcky podle výrobního předpisu.
- b) Provést výpočty rozměrů, připravit šablony.
- c) Připravit ohrádku, rozmíchat sádku, ověřit požadované parametry, nalít sádku a zhotovit model, zvolit pracovní postup výroby modelu.

Obsah výuky

Příprava materiálu, nástrojů a pomůcek
 Vypočítání rozměrů a příprava šablony
 Příprava ohrádky, sádky, ověření parametrů, nalití sádky
 Zhotovení modelu – zvolení pracovního postupu

Postupy výuky

Výuka bude prováděna formou výkladu, praktického předvedení a samostatné práce pod vedením odborného lektora.

Způsob ukončení modulu:

zkouška

Parametry pro hodnocení výsledků výuky

Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení
ad a)	Správná příprava vhodného materiálu, nástrojů a pomůcek.
ad b)	Správnost výpočtu a přesnost vyrobené šablony.
ad c)	Dodržení správného technologického postupu při výrobě modelu, dodržení bezpečnosti práce, vhodný výběr a správnost použití pracovních pomůcek.

Povinná a doporučená literatura a informační zdroje:

Špís: Modelářství porcelánu a keramiky, J.Chládek - J.Vít: Modelářství v oboru ozdobného a užitkového porcelánu

Název modulu	Výroba modelů	Kód	VYM
Délka modulu	60 hodin	Platnost	
Typ modulu	povinný		
Vstupní předpoklady	Minimálně ukončené základní vzdělání, absolvování NOR + TEM		

Stručná anotace vymežující cíle modulu

Cílem modulu je seznámit klienty s výrobou modelů dle předložené technické dokumentace, s výrobou rozmnožovacích zařízení a provozních forem.

Předpokládané výsledky výuky

Absolvent modulu bude schopen:

- a) Vyrobit model podle technického výkresu, provést kontrolu a impregnaci,
- b) Vyrobit hlavní formu nebo rozmnožovací zařízení,
- c) Vyrobit provozní formu podle výrobní dokumentace,
- d) Přeměřit stanovené parametry zhotoveného modelu, případně předloženého modelu.

Obsah výuky

Výroba modelu, provedení kontroly a impregnace

Výroba hlavní formy nebo rozmnožovacího zařízení

Výroba provozní formy

Přeměření stanovených parametrů zhotoveného modelu

Postupy výuky

Výuka bude prováděna formou výkladu, praktické ukázky a samostatné práce klientů, pod odborným dohledem lektorů.

Způsob ukončení modulu:

zkouška

Parametry pro hodnocení výsledků výuky

Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení
ad a)	Dodržení správného technologického postupu a bezpečnosti práce, správná volba impregnace.
ad b)	Dodržení správného technologického postupu a bezpečnosti práce při výrobě hlavní formy a rozmnožovacího zařízení – kontrola výrobku.
ad c)	Dodržení správného technologického postupu v souladu s výrobní dokumentací a bezpečnosti práce – kontrola výrobku.
ad d)	Správnost a přesnost měření.

Povinná a doporučená literatura a informační zdroje:

J.Chládek - I. Nová: Porcelán kolem nás, J.Chládek: Porcelán, J.Špís: Modelářství porcelánu a keramiky, J.Chládek - J.Vít: Modelářství v oboru ozdobného a užitkového porcelánu

Název modulu	Technologie výroby forem	Kód	TEF
Délka modulu	80 hodin	Platnost	
Typ modulu	povinný		
Vstupní předpoklady	Minimálně ukončené základní vzdělání, absolvování NOR		

Stručná anotace vymežující cíle modulu

Cílem modulu je seznámit klienty s výrobou forem, se sušením a impregnací forem hlavních, výrobních a rozmnožovacích zařízení, naučit je ošetřovat a uskladňovat formy.

Předpokládané výsledky výuky

Absolvent modulu bude schopen:

- a) Zvolit technologický postup pro zhotovení forem podle výrobní dokumentace,
- b) Zvolit vhodný postup při sušení a při impregnaci hlavních, rozmnožovacích a výrobních forem,
- c) Zvolit vhodné ošetření formy a uskladnění, pospat značení forem a evidenci,
- d) Vyrobít formu podle výrobní dokumentace,
- e) Přeměřit stanovené parametry zhotovené formy

Obsah výuky

Zvolení technologického postupu podle výrobní dokumentace

Zvolení vhodného postupu při sušení a impregnaci forem a vhodného ošetření a uskladnění

Vyrobení formy podle výrobní dokumentace

Přeměření parametrů zhotovené formy

Postupy výuky

Výuka bude provedena formou výkladu a praktického cvičení pod vedením odborného lektora.

Způsob ukončení modulu:

zkouška

Parametry pro hodnocení výsledků výuky

Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení
ad a)	Správnost a úplnost odpovědí, správná volba technologického postupu.
ad b)	Správnost a úplnost odpovědí, správná volba technologického postupu.
ad c)	Správné dodržení postupu při ošetření forem a jejich evidence, správnost

	popisu pracovního postupu.
ad d)	Správnost technologického postupu výroby formy je v souladu s výrobní dokumentací a dodržení bezpečnosti práce.
ad e)	Vyrobená forma odpovídá předepsaným parametrům při výrobě formy.

Povinná a doporučená literatura a informační zdroje:

J.Chládek a J.Vít: Modelářství v oboru ozdobného a užitkového porcelánu, J.Špís: Modelářství porcelánu a keramiky

Název modulu	Kontrola modelů a forem	Kód	KON
Délka modulu	15 hodin	Platnost	
Typ modulu	povinný		
Vstupní předpoklady	Minimálně ukončené základní vzdělání, absolvování NOR		

Stručná anotace vymežující cíle modulu

Cílem modulu je seznámit klienty s prováděním kontroly přesnosti forem a modelů, s odléváním zkušebních vzorků a posuzováním vad u zkušebních výrobků.

Předpokládané výsledky výuky

Absolvent modulu bude schopen:

- Provést kontrolu přesnosti do sedacích ploch a lícování spár u forem středních, u modelů provést kontrolu rozměrů,
- Odlít zkušební vzorek požadované velikosti, přeměřit parametry vzorku před výpalem a po výpalu, posoudit vady na zkušebním vzorku.

Obsah výuky

Provádění kontroly přesnosti do sedacích ploch

Odlévání zkušebního vzorku

Přeměřování parametrů vzorků

Posuzování vad na zkušebním vzorku

Postupy výuky

Výuka bude prováděna formou výkladu, praktického předvedení a samostatné práce pod vedením odborného lektora.

Způsob ukončení modulu:

zkouška

Parametry pro hodnocení výsledků výuky

Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení
ad a)	Správnost při provádění kontroly forem a modelů
ad b)	Správné dodržení technologie postupu odlévání a měření vzorku. Dodržení bezpečnosti práce, správnost a úplnost odpovědí.

Povinná a doporučená literatura a informační zdroje:

J.Špís: Modelářství porcelánu a keramiky, J.Chládek - I.Nová: Porcelán kolem nás, J. Chládek: Porcelán

Název modulu	Lití výrobků do forem	Kód	LIV
Délka modulu	35 hodin	Platnost	
Typ modulu	povinný		
Vstupní předpoklady	Minimálně ukončené základní vzdělání, absolvování NOR		

Stručná anotace vymezující cíle modulu

Cílem modulu je naučit klienty odlévat keramické výrobky do forem na základě výrobní dokumentace.

Předpokládané výsledky výuky

Absolvent modulu bude schopen:

- Připravit pracoviště, materiál a výrobky pro zadaný výrobek určitého tvaru a velikosti,
- Provést lití do forem otevřených nebo uzavřených, příp. kombinovaných podle výrobní dokumentace,
- Vylít a dohotovit dutý výrobek podle výrobní dokumentace,
- Zhodnotit provedení lití podle tvaru a velikosti výrobku.

Obsah výuky

Příprava pracoviště a materiálu pro zadaný výrobek
 Provádění lití do forem otevřených, uzavřených, nebo kombinovaných
 Vylití a dohotovení dutého výrobku
 Zhodnocení provedeného lití podle tvaru a velikosti výrobku

Postupy výuky

Výuka bude prováděna formou výkladu, praktického předvedení a samostatné práce pod vedením odborného lektora.

Způsob ukončení modulu:

zkouška

Parametry pro hodnocení výsledků výuky

Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení
ad a)	Správná volba materiálu a pomůcek.
ad b)	Dodržení správnosti technologického postupu při odlévání a bezpečnosti práce.
ad c)	Dodržení správnosti technologického postupu při odlévání dutých výrobků v souladu s výrobní dokumentací a bezpečnosti práce.
ad d)	Správnost a úplnost odpovědí při hodnocení provedené práce.

Povinná a doporučená literatura a informační zdroje:

J.Chládek a J.Vít: Modelářství v oboru ozdobného a užitkového porcelánu, J.Špís: Modelářství porcelánu a keramiky, J.Chládek - I. Nová: Porcelán kolem nás, J.Chládek: Porcelán

Název modulu	Skladování modelů a forem	Kód	SKL
Délka modulu	25 lessons	Platnost	
Typ modulu	povinný		
Vstupní předpoklady	Minimálně ukončené základní vzdělání, absolvování NOR		

Stručná anotace vymežující cíle modulu

Cílem modulu je naučit klienty správně ošetřovat modely a formy.

Předpokládané výsledky výuky

Absolvent modulu bude schopen:

- a) Provést vhodné ošetření, údržbu, manipulaci a uskladnění modelů a forem,
- b) Provést třídění, evidenci modelů a forem určených k výrobě keramiky.

Obsah výuky

Ošetření, údržba, manipulace a uskladnění modelů a forem

Třídění, evidence modelů a forem určených k výrobě keramiky

Postupy výuky

Výuka bude prováděna formou výkladu, praktického předvedení a samostatné práce pod vedením odborného lektora.

Způsob ukončení modulu:

zkouška

Parametry pro hodnocení výsledků výuky

Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení
ad a)	Správnost výběru materiálu pro údržbu forem, dodržení pracovního postupu a bezpečnosti práce.
ad b)	Dodržení pracovního postupu a bezpečnosti práce.

Povinná a doporučená literatura a informační zdroje.....

Název modulu	Navrhování výrobků vhodných pro hrnčířství	Kód	DPS
Délka modulu	30 hodin	Platnost	
Typ modulu	povinný		
Vstupní předpoklady	Úspěšné absolvování kurzu Keramik - modelář		
Stručná anotace vymezující cíle modulu			
Cílem modulu je seznámit účastníky s navrhováním a tvarováním výrobků z keramiky na hrnčířském kruhu.			
Předpokládané výsledky výuky			
Absolvent modulu bude schopen:			
a) určit postup práce pro výrobu určitého tvaru a velikosti			
b) ověřit, zda je postup ve shodě s výrobní a technickou dokumentací			
Obsah výuky			
Navrhnout výrobek určitého tvaru a velikosti			
Určit vhodný pracovní postup			
Pracovat s technickou dokumentací			
Postupy výuky			
Výuka proběhne formou výkladu, pokynů a praktického cvičení.			
Způsob ukončení modulu :			Zkouška
Parametry pro hodnocení výsledků výuky			
Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení		
ad a)	Volba správného tvarování na hrnčířském kruhu a jeho relizace; soulad s pracovními postupy a bezpečností práce.		
ad b)	Soulad s pracovními postupy a bezpečností práce.		
Povinná a doporučená literatura a informační zdroje:			

Název modulu	Základní práce s hlínou na kruhu	Kód	CC
Délka modulu	50 hodin	Platnost	
Typ modulu	povinný		
Vstupní předpoklady	Úspěšné absolvování kurzu Keramik - modelář		
Stručná anotace vymezující cíle modulu			
Cílem modulu je seznámit účastníky prací na hrnčířském kruhu a se základním pracovním postupem – centrování hlíny.			
Předpokládané výsledky výuky			
Absolvent modulu bude schopen:			
a) centrovat hlínu na hrnčířském kruhu			
Obsah výuky			
Práce s hlínou – důsledné válení hlíny vhodné pro hrnčířský kruh.			
Určení vhodného postupu centrování hlíny.			
Postupy výuky			
Výuka proběhne formou výkladu, pokynů a praktického cvičení.			
Způsob ukončení modulu :			Zkouška

Parametry pro hodnocení výsledků výuky

Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení
ad a)	Správné centrování různého množství hlíny na hrnčířském kruhu.
ad b)	Soulad s pracovními postupy a bezpečností práce.

Povinná a doporučená literatura a informační zdroje:

Název modulu	Tvarování z hlíny	Kód	CS
Délka modulu	70 hodin	Platnost	
Typ modulu	povinný		
Vstupní předpoklady	Úspěšné absolvování kurzu Keramik - modelář a modulu CC		
Stručná anotace vymezující cíle modulu			
Cílem modulu je seznámit účastníky s tvarováním různých výrobků podle vybraného tvaru, úrovně a velikosti.			
Předpokládané výsledky výuky			
Absolvent modulu bude schopen:			
a) tvarovat základní a navržené tvary podle nákresu			
Obsah výuky			
Práce s vycentrovanou hlínou a pracovní postup pro tvarování různých velikostí a tvarů podle technické dokumentace.			
Určit správný pracovní postup.			
Postupy výuky			
Výuka proběhne formou výkladu, pokynů a praktického cvičení.			
Způsob ukončení modulu :			Zkouška

Parametry pro hodnocení výsledků výuky

Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení
ad a)	Vhodné tvarování výrobku podle technické dokumentace.
ad b)	Soulad s pracovními postupy a bezpečností práce.

Povinná a doporučená literatura a informační zdroje:

Název modulu	Dokončení výrobku	Kód	FP
Délka modulu	60 hodin	Platnost	
Typ modulu	povinný		
Vstupní předpoklady	Úspěšné absolvování kurzu Keramik - modelář a modulu CC		
Stručná anotace vymezující cíle modulu			
Cílem modulu je seznámit účastníky s dokončením vytvarovaného výrobku a úpravou povrchu před vypálením.			
Předpokládané výsledky výuky			
Absolvent modulu bude schopen:			
a) dokončit vytvarovaný výrobek podle technické dokumentace			
Obsah výuky			
Práce s vytvarovaným výrobkem, dokončení do finálního tvaru, retušování, lakování, připevnění rukojeti, ...			
Zvolení vhodné metody k dokončení výrobku.			
Postupy výuky			
Výuka proběhne formou výkladu, pokynů a praktického cvičení.			
Způsob ukončení modulu :			Zkouška

Parametry pro hodnocení výsledků výuky

Výsledek výuky	Parametry pro hodnocení
ad a)	Vhodné tvarování výrobku podle technické dokumentace.
ad b)	Soulad s pracovními postupy a bezpečností práce.

Povinná a doporučená literatura a informační zdroje:

Příloha č. 1 - Způsob zjišťování zpětné vazby od účastníků

Každý účastník na závěr kurzu obdrží dotazník, který vyplní na místě a odevzdá nebo po řádném rozmyšlení vyplní dotazník později a zašle poštou na adresu školy.

DOTAZNÍK:

Hodnocení rekvalifikačního kurzu Keramik - modelář

1. Splnil kurz Vaše očekávání?

ANO

NE

ČÁSTEČNĚ

2. Byli lektoři na výuku dostatečně připraveni?

ANO

NE – kteří:

.....

3. Co byste doporučili pro zvýšení úrovně kurzu?

a) z hlediska obsahové náplně

.....

.....

b) z hlediska organizace výuky

.....

.....

4. Budete v příštím období vykonávat keramickou praxi?

- | | | |
|------------------|-----|----|
| a) profesionálně | ANO | NE |
| b) příležitostně | ANO | NE |

Děkuji Vám za vyplnění dotazníku a odevzdání.

Pozn.: Správné odpovědi zakroužkujte nebo jinak označte

Příloha č. 3 - Rozpočet pro realizaci vzdělávacího programu

Keramik – modelář 28-002-H		Kalkulace za kurz	Náklady na 1 frekventanta
	rozpočtová položka		
1	Přímý materiál celkem		
1a	spotřební materiál		
1b	výukový a výcvikový materiál		
2	Přímé mzdy a odměny zaměstnanců celkem		
2a	Organizační pracovníci		
2b	Pedagogičtí zaměstnanci		
3	Ostatní přímé náklady celkem		
3a	odvod pojistného		
3b	nájmy a půjčovné		
3c	pojištění odpovědnosti organizace na zdraví účastníků kurzu		
4	Režijní náklady vynaložené při kurzu		
7	CENA CELKEM		

Příloha č. 4 – Rámcový rozvrh hodin vzorového výukového dne

Modul NOR		
Výsledky vzdělávání	Učivo	Hod. dotace
Orientuje se v technických normách a výtvarných podkladech pro výrobu keramiky	Zadání výrobku určitého tvaru a velikosti	8
Určit postup práce pro zadaný výrobek určitého tvaru a velikosti	Postup práce při vytváření určitého výrobku	9
Znát výrobní a technickou dokumentaci	Výrobní a technická dokumentace	7
Ověřit, zda zvolený postup práce při vytváření určitého výrobku odpovídá výrobní a technické dokumentaci	Ověření správného postupu při vytváření	7

Ostání přílohy

Příloha č. 5 – Složení zkušební komise

Příloha č. 6 – Seznam lektorů jednotlivých modulů

Příloha č. 7 – Vzor osvědčení o rekvalifikaci